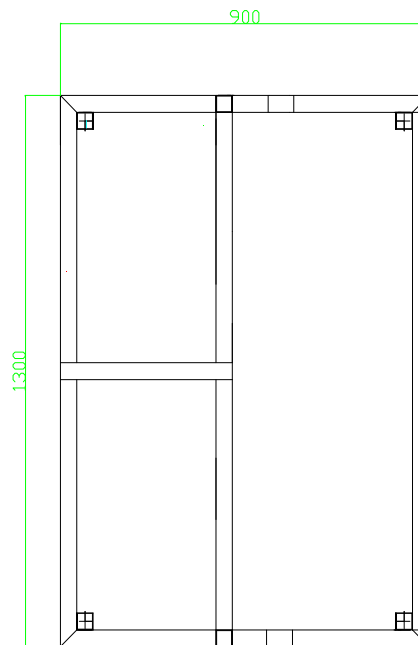
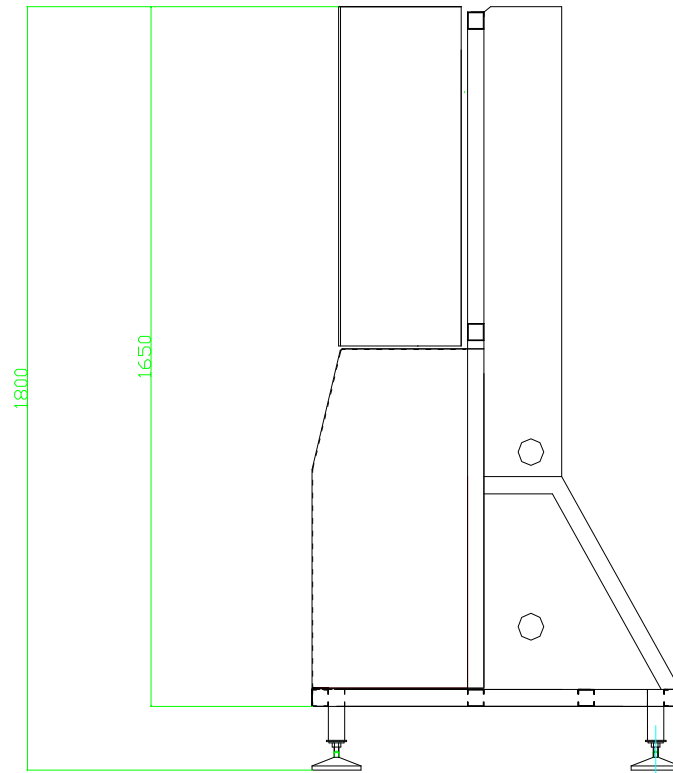


MODELO MTA SERIE B





Layout Maquina MTA SERIE B

1.1.2.- Instalación Eléctrica

- Voltaje ¹ [400 VAC ± 5%, III + N + T] o bien [230 VAC ± 5%, III + T]
- Frecuencia..... 50 / 60 Hz.
- Potencia Instalada 6 KW.

1.1.3.- Instalación neumática

- Consumo de aire.....0 l/min.

1.1.4.- Instalación para suministro de agua

- Sección de entrada ½".
- Presión de agua a la entrada.....1.5-2.5 bar .
- Caudal de entrada.....16l/m.

1.1.5.- Dimensiones y peso

- Ancho 1300 mm.
- Profundo.....900 mm.
- Alto 1800 mm.
- Peso250 Kg.

Los **MODELOS MTA SERIE B** están diseñados para la desinfección del agua y el enriquecimiento de esta con ozono.

Estos modelos pueden tratar volúmenes de agua de 5 a 9 m³/h.

Máquina totalmente automática con control de ozono disuelto en agua.

La máquina incluye un destructor de ozono residual y además incorpora un detector de ozono ambiental.

VENTAJAS

- ✓ Desinfección del sustrato y las raíces
- ✓ Mayor aporte de oxígeno a las raíces
- ✓ Mejora la eficacia de los abonos empleados
- ✓ Reduce el riesgo de enfermedades
- ✓ Ahorro de aditivos químicos
- ✓ Mayor rentabilidad en la explotación

MODELO	SERIE	M3 HORA DE AGUA A TRATAR
MTA 50	B	5m ³ /h
MTA 60	B	6m³/h
MTA 70	B	7m ³ /h
MTA 80	B	8m ³ /h
MTA 90	B	9m ³ /h